

## Требования к макету пластиковой карты

### Используемые материалы:

- Мы делаем поливинилхлоридные (PVC) карты отвечающие нормам международного стандарта ISO 7810.
- При изготовлении карт используем пластик серебряного, золотого, белого и галографического цветов.
- Геометрические размеры карты 85.6 +/- 0.13 x 53.98 +/- 0.06 мм
- Радиус закругления углов R= 3.18 +/- 0.08 мм
- Стандартная толщина 0.76 +/- 0.08 мм
- По согласованию с заказчиком толщина карт может быть в пределах от 0.35 до 1.5 мм
- Для покрытия (ламинации) карт используется PVC материал толщиной от 0.08 до 0.3мм
- Инлеи с mifare, EM-marine или другими чипами толщиной от 0.46 мм, инлеи ИК - кодированных карт (патент Interflex) толщиной 250 мкм

### Защита поверхности карт - Ламинация:

- Глянцевый поливинилхлоридный ламинат толщиной от 0.08 мм.
- Матовый поливинилхлоридный ламинат толщиной от 0.08 мм.
- Ламинация на прессе-ламинаторе.

### Общие требования к макету:

- Макет принимается в электронном виде в программах Corel Draw 7-14, Adobe Illustrator до C2 версии.
- Штриховые (векторные) элементы сюжета карты предоставляются в векторном формате \*.cdr, \*.eps, растровые элементы сюжета - в растровых форматах \*.tif (режим RGB!) с разрешением от 300 dpi. Возможны и другие форматы - для уточнения необходимо связаться с нашими дизайнерами
- Все шрифты переводятся в кривые или предоставляются отдельной папкой, если требуется корректировка текста. Для передачи файлов возможно: использование электронной почты, DVD- ROM
- Компрессию к файлам не применять
- Макет карточки должен быть выполнен в масштабе 1:1 в цветовой системе RGB. Серый цвет должен быть представлен в корпоративных цветах.
- Сюжет (изображение) карты должен иметь запас под обрез 1,5 мм, т.е. его размер должен быть 91 x 57,3мм. Все элементы сюжета, кроме элементов, печатающихся под обрез, не желательно располагать ближе 2,5 мм от края карточки, магнитной полосы, подписной и стираемой панелей

## Кодирование магнитной полосы.

1-дорожка - цифробуквенная информация: до 76 знакомест

QWERTYUIOPASDFGHJKLZXCVBNM1234567890 : ; = + ( ) - ' - (клавиша " ' Э) ! @ # ^ & \* < > / \

Все латинские буквы ЗАГЛАВНЫЕ.

Информация будет окружена служебными символами: " %" в начале строки, " ? " в конце строки

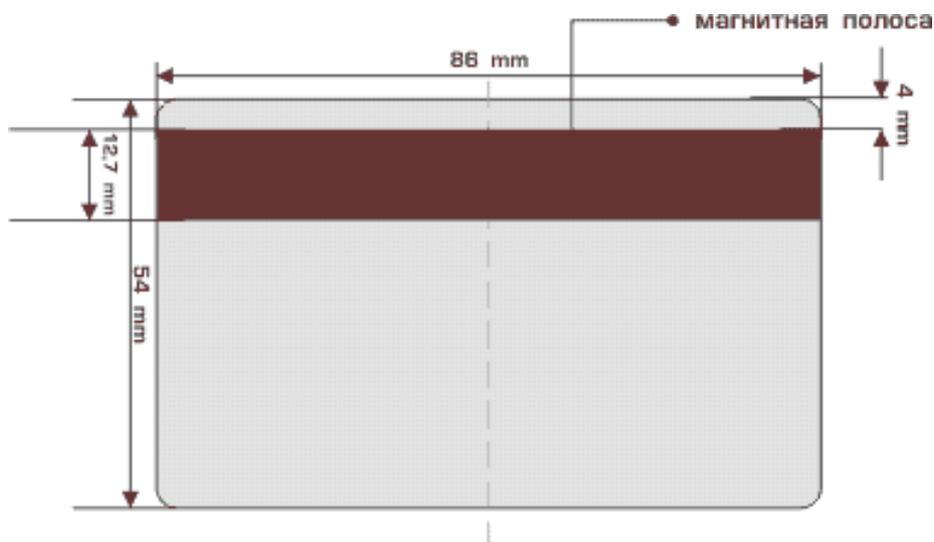
Служебный знак „?" добавляется в конце каждой строки базы данных и означает конец записи на магнитную полосу и при считывании не отображается.

2-дорожка - только цифры: 1234567890 и знак „=", до 37 знакомест пробел отображается на магнитной полосе знаком „=", знак „?" означает конец записи на магнитную полосу и при считывании не отображается.

Информация будет окружена служебными символами: " ; " в начале строки, " ? " в конце строки

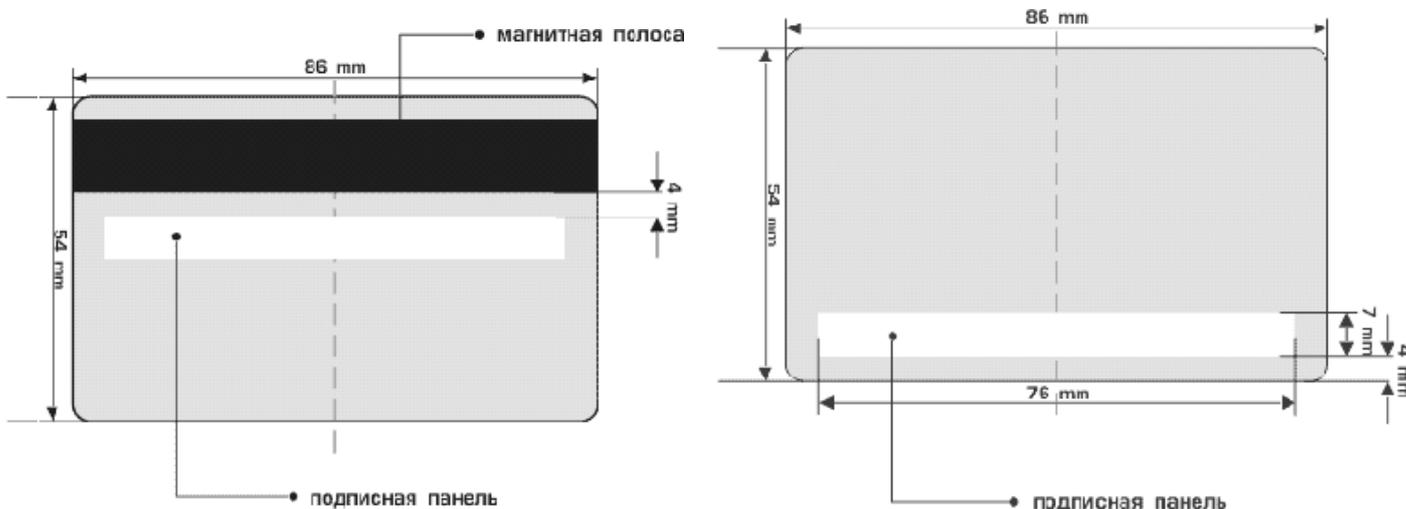
3-дорожка - только цифры: 1234567890 и знак „=", до 104 знакомест пробел отображается на магнитной ленте знаком „=", знак „?" означает конец записи на магнитную ленту и при считывании не отображается.

Информация будет окружена служебными символами: " \_ " в начале строки, " ? " в конце строки



## Полоса для подписи

- Полоса для подписи состоит из специального слоя, по которому можно делать надписи шариковой (и т.п.) ручкой.
- Если есть специальные требования, то полосу для подписи можно нанести любого размера и изменить месторасположение.
- Поскольку полоса для подписи наносится на готовую карточку, то ее не следует располагать ближе 1 мм от края карточки.



Для карт имеющих магнитную полосу, полоса для подписи под магнитной полосой. На карточках с магнитной полосой нельзя располагать подписную панель таким образом, чтобы она попадала в зону проката читающей головки, как на лицевой, так и на оборотной стороне, т.к. это может приводить к засорению ридера и к повреждению самой подписной панели с подписью. Поэтому панель для подписи наносят под магнитной полосой с отступом не менее 4-5 мм от ее края.

## Эмbossирование

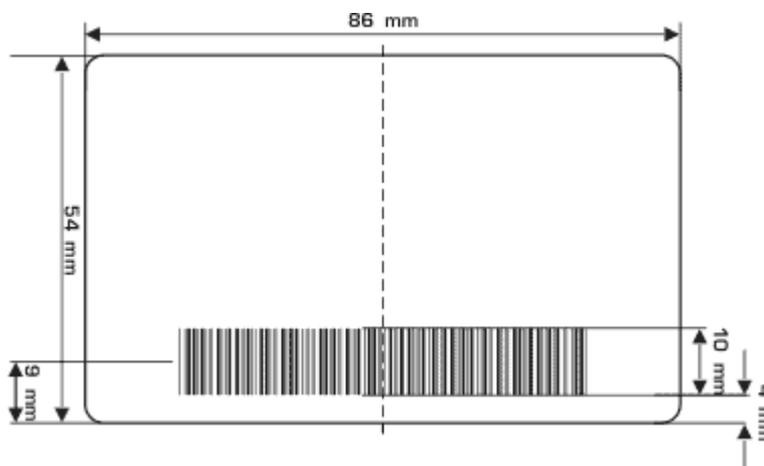
Эмbossирование - один из способов персонализации пластиковых карточек, при котором на готовой ламинированной карточке выдавливаются символы. После этой операции верхушки рельефных символов покрываются фольгой (золотом, серебром), такая операция называется типированием.

- Эмbossирование символов возможно только при горизонтальной ориентации карточки.
- Эмbossирование осуществляется двумя видами шрифтов: высотой 4,5 мм - большой (Farrington OCR); высотой 3 мм - малый (Standart Gothic и Cyrillic).
- Большой шрифт может содержать только цифры: 0123456789
- Малый шрифт - цифры и заглавные буквы русского и английского алфавитов, включая символы: . , ' - / &
- Максимальное количество символов в строке при использовании:
  - шрифта 4,5 мм - 20 символов ~75 мм., включая пробелы;
  - шрифта 3мм - 30 символов~75 мм., включая пробелы.
- Эмbossирование изображения, учитывая требования стандарта ISO 7811-3 должно располагаться на расстоянии не менее 5 мм от любого края карты

- При эмбоссировании следует учитывать месторасположение таких элементов как магнитная полоса и подписная панель. При этом зона эмбоссирования уменьшается, т.к. от края расположения этих элементов необходимо делать отступ не менее 3 мм.
- При разработке дизайна также рекомендуется учитывать месторасположение эмбоссирования с двух сторон карточки.

## Печать штрих-кодов

Используются любые индустриальные типы штрих-кодов. Из наиболее распространенных предлагаются Code 2 of 5, Code 3 of 9, Extended Code 3 of 9, Code 128 A, Code 128 B, Code 128 C, Code 128 (auto-select), Code 93, EAN-13, EAN-8, Post Net, ANSI 3 of 9, UCC/EAN - 128, UPC - A, Interleaved 2 of 5.



Длина штрих-кода зависит от кодируемой информации и типа штрих-кода.

- Длина штрих-кода зависит от кодируемой информации и типа штрих-кода.
- Штрих-код на карточке должен располагаться с отступом не менее 3 мм от любого края карточки и от магнитной полосы.
- Требования для конкретного типа штрих-кода уточняются дополнительно при согласовании оригинал-макета карточки.
- При размещении штрих-кодов необходимо учитывать их минимально допустимые размеры при печати выбранным способом для последующего уверенного считывания.
- Штрих-код печатается черным цветом, нормальный цвет фона - белый. Фон другого цвета может снизить уверенность считывания штрих-кода
- Высота штрих-кода должна быть не менее 10 мм
- Для ручных считывателей ограничений на расположение штрих кода нет.
- Для щелевых считывателей стандартное расположение штрих-кода указано на рисунке.
- Обязательно необходимо изготовить опытный образец для считывания на оборудовании заказчика.

--

С уважением,  
РА "Прайд"  
т/ф 8-061-2184462  
т/м 8-068-7303762